

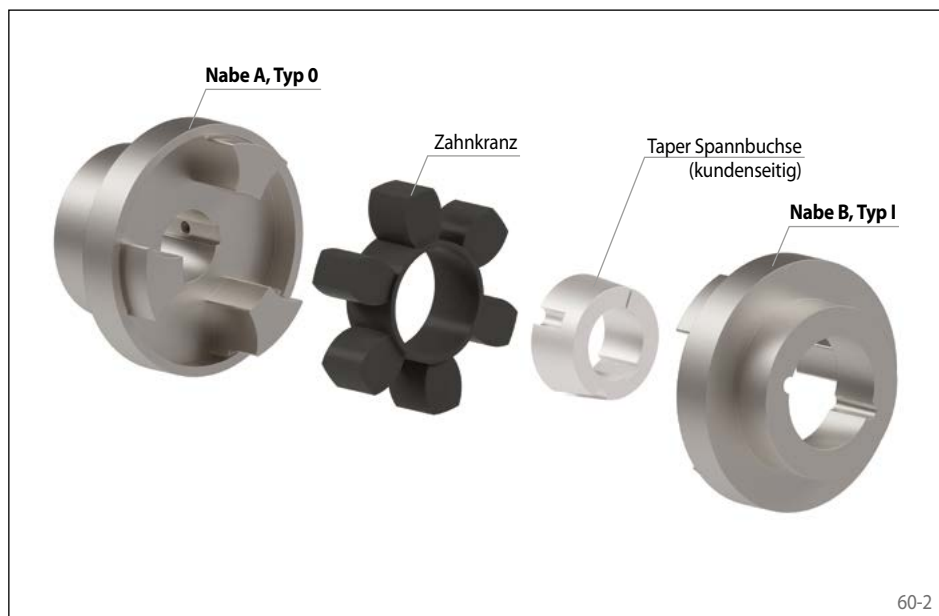
Klauenkupplungen REK ... ECO

drehelastisch für Standard-Anwendungen
mit gerundeten Klauen



Eigenschaften

- Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen
- Schwingungsdämpfende Drehmomentübertragung
- Progressive Drehfedercharakteristik aufgrund primär druckbeanspruchter Zahnkränze
- Ausfallsicher auch bei Ausfall des Zahnkranzes
- Wartungsfrei, keine Schmierung erforderlich
- Erfüllt ATEX 2014/34/EU
- Typische Anwendung: Pumpen-, Ventilatorantriebe, Kranfahrwerke, Werkzeugmaschinen, Förderbänder



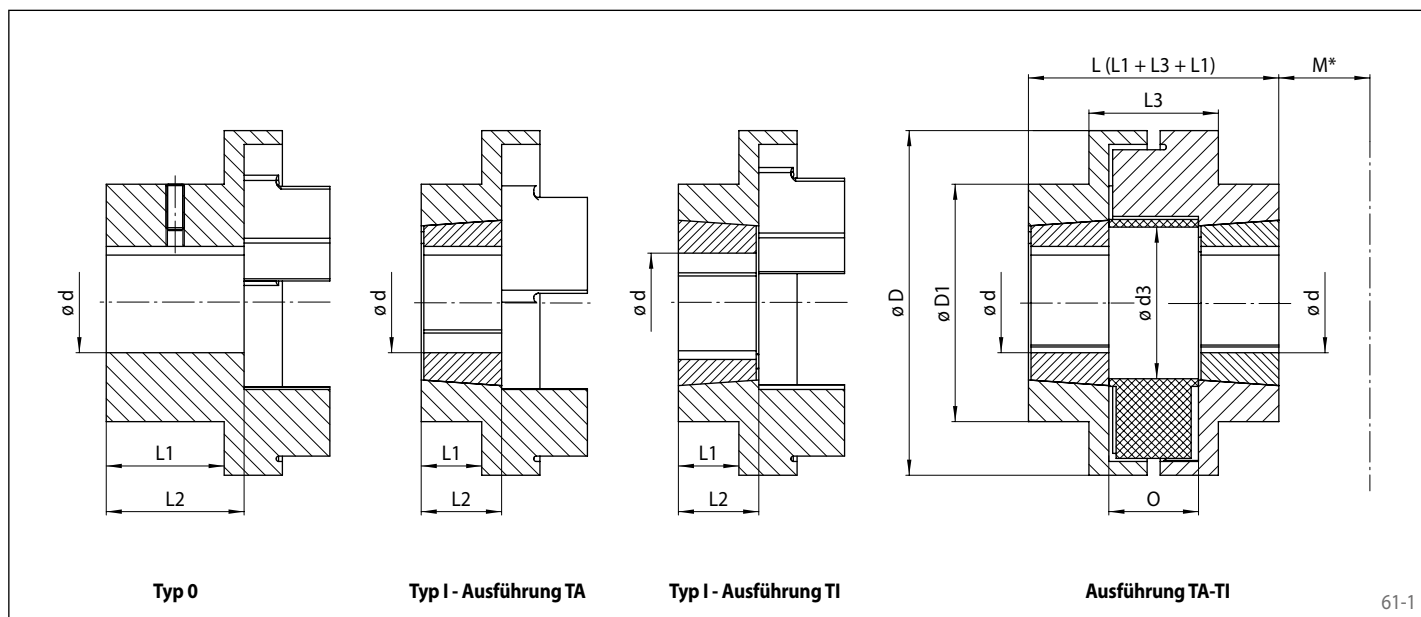
Bestellbeispiel

| | Code |
|---|----------------------|
| Kupplungsausführung | REK |
| Größe | 0070 |
| Bauart | ECO |
| Material der Nabe: • Grauguss | GJL |
| Nabe A, Typ: • 0, Standard • I, verkürzt für Taper Spannbuchse | 0 1 |
| Nabe A, Ausführung: • vorgebohrt • fertiggebohrt mit Passfedernut • fertiggebohrt mit Taper Spannbuchse, Montage außen • fertiggebohrt mit Taper Spannbuchse, Montage innen | VA FB TA TI |
| Bohrungsdurchmesser d1 | 025 |
| Nabe B, Typ: • 0, Standard • I, verkürzt für Taper Spannbuchse | 0 1 |
| Nabe B, Ausführung: • vorgebohrt • fertiggebohrt mit Passfedernut • fertiggebohrt mit Taper Spannbuchse, Montage außen • fertiggebohrt mit Taper Spannbuchse, Montage innen | VA FB TA TI |
| Bohrungsdurchmesser Nabe B | 032 |
| Zahnkranz: • NBR 80 Shore-A | NB80 |



REK 0070 ECO-GJL-0FB025-0FB032-NB80

**drehelastisch für Standard-Anwendungen
mit gerundeten Klauen**



61-1

| Größe | Nennrehmoment T_{KN} | Nennleistung bei 100 min ⁻¹ P_{K100} | Max. Drehmoment T_{Kmax} | Max. Drehzahl n_{max} | Torsionssteifigkeit C_W | Trägheitsmoment J_K | Zulässige Verlagerungen | | |
|-------|---------------------------|--|-------------------------------|----------------------------|------------------------------|--------------------------|-------------------------|--------|--------|
| | | | | | | | Axial | Radial | Winkel |
| | Nm | kW | Nm | min ⁻¹ | Nm/rad | kgm ² | mm | mm | ° |
| 0070 | 31 | 0,33 | 72 | 8300 | 584,42 | 0,0003 | +0,20 | 0,3 | 1 |
| 0090 | 80 | 0,84 | 180 | 6740 | 1461,04 | 0,0010 | +0,49 | 0,3 | |
| 0110 | 160 | 1,68 | 360 | 5110 | 2750,20 | 0,0030 | +0,61 | 0,3 | |
| 0130 | 315 | 3,30 | 720 | 4400 | 4812,85 | 0,0060 | +0,79 | 0,4 | |
| 0150 | 600 | 6,28 | 1500 | 3820 | 10084,06 | 0,0100 | +0,92 | 0,4 | |
| 0180 | 950 | 9,95 | 2350 | 3180 | 13750,99 | 0,0220 | +1,09 | 0,4 | |
| 0230 | 2000 | 20,94 | 5000 | 2540 | 19251,38 | 0,0650 | +1,32 | 0,5 | |
| 0280 | 3150 | 32,98 | 7200 | 2080 | 55003,95 | 0,1910 | +1,70 | 0,5 | |

Trägheitsmoment bezieht sich auf die Ausführung mit Taper Spannbuchse mit mittlerem Bohrungsdurchmesser.

| Größe | Vorbohrung d^* | Nabe Typ 0 - Standard | | | | Nabe Typ I - Ausführung TA und TI | | | | D | D1 | d3 | L3 | M** | O | Gewicht | |
|-------|---------------------|-----------------------|------------|------|-----|-----------------------------------|------------------|------------|------|------|-----|-----|-----|-------|----|---------|------|
| | | Bohrung d^* | | L1 | L2 | Taperbuchsen- größe | Bohrung d^* | | L1 | | | | | | | | L2 |
| | | min. mm | max. mm | | | | min. mm | max. mm | | | | | | | | | |
| 0070 | 8 | 10 | 32 | 21,0 | 26 | 1008 | 10 | 25 | 19,0 | 24,0 | 69 | 60 | 31 | 28,0 | 29 | 17,5 | 1,1 |
| 0090 | 8 | 10 | 42 | 26,0 | 32 | 1108 | 10 | 28 | 18,0 | 24,0 | 85 | 65 | 32 | 34,5 | 29 | 22,5 | 1,0 |
| 0110 | 8 | 10 | 55 | 37,0 | 45 | 1610 | 14 | 42 | 19,0 | 27,0 | 112 | 100 | 45 | 45,0 | 38 | 29,0 | 5,0 |
| 0130 | 16 | 20 | 60 | 46,0 | 55 | 1610 | 14 | 42 | 17,5 | 26,5 | 130 | 105 | 50 | 54,0 | 38 | 36,0 | 8,0 |
| 0150 | 16 | 20 | 70 | 50,0 | 60 | 2012 | 14 | 50 | 24,0 | 34,0 | 150 | 115 | 62 | 60,0 | 42 | 40,0 | 11,7 |
| 0180 | 35 | 30 | 80 | 58,0 | 70 | 2517 | 16 | 60 | 35,0 | 47,0 | 180 | 125 | 77 | 73,0 | 48 | 49,0 | 18,2 |
| 0230 | 35 | 40 | 100 | 77,0 | 90 | 3020 | 24 | 75 | 39,5 | 52,5 | 225 | 155 | 99 | 84,5 | 55 | 58,5 | 35,0 |
| 0280 | 45 | 50 | 115 | 88,5 | 105 | 3535 | 35 | 90 | 74,0 | 90,5 | 275 | 185 | 118 | 107,5 | 67 | 74,5 | 66,5 |

Bei Fertigbohrungen bitte Bohrungsdurchmesser Nabe A und Nabe B angeben. Toleranz der Fertigbohrungen H7. Passfedernuten nach DIN 6885, Blatt 1. Nuttoleranz JS9.

Das Gewicht bezieht sich auf die Ausführung mit Taper Spannbuchse mit mittlerem Bohrungsdurchmesser.

Abmessungen Taper Spannbuchsen siehe Seite 64.

Für vertikalen Einbau wenden Sie sich bitte an RINGSPANN.

* Bohrungen auch in zölligen Abmessungen erhältlich, sehen Sie hierzu ab Seite 65.

** Mindestabstand zum Montieren und Demontieren der Taper Spannbuchse.

| Elastomer- element | Werkstoff | Härte | Temperatur- bereich °C | Farbe |
|-----------------------|------------------|---------------|------------------------------|---------|
| NBR 80 Shore-A | Nitrilkautschuck | 80 ±5 Shore-A | -40 bis +100 | schwarz |