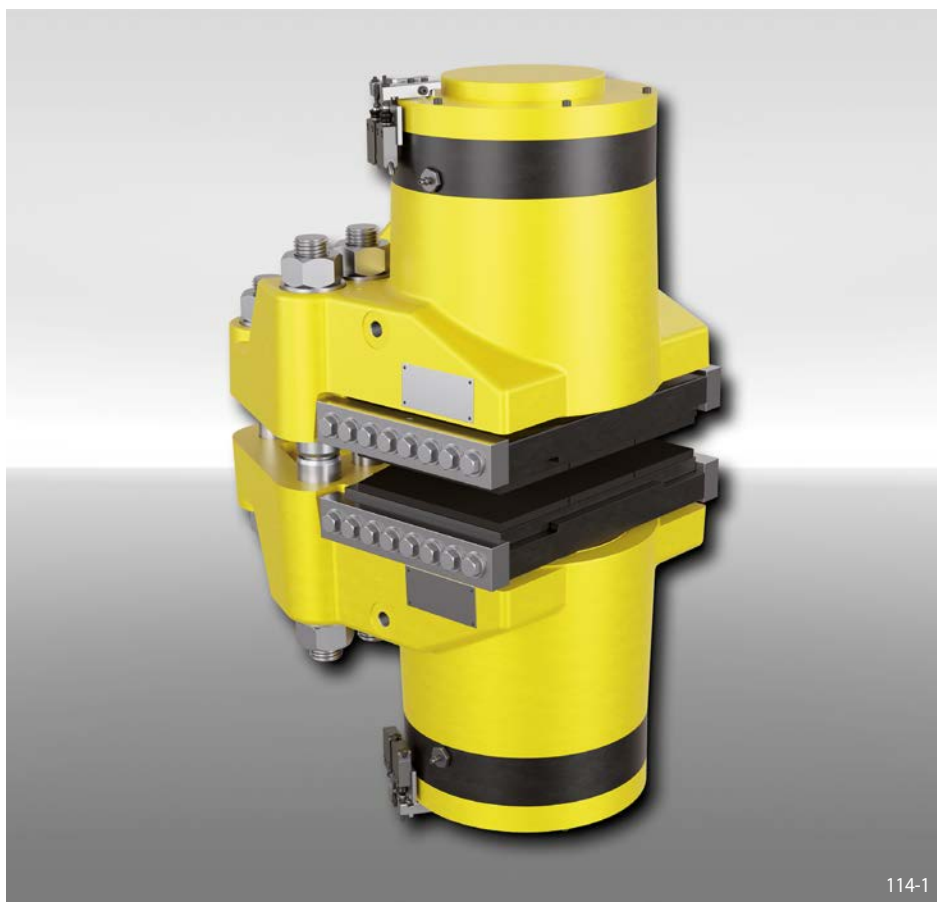


Bremssattel HW 215 FHM

federbetätigt – hydraulisch gelüftet

RINGSPANN®



Eigenschaften

	Code
Bremssattel	H
Standard	W
Rahmengröße 215	215
Federbetätigt	F
Hydraulisch gelüftet	H
Manuelle Nachstellung bei Reibklotzverschleiß	M
Max. Klemmkraft 560 kN	560

Bestellbeispiel

Bremssattel HW 215 FHM, max. Klemmkraft 560 kN:

HW 215 FHM-560

Technische Daten

Bremsscheibendurchmesser	Bremsmoment
mm	Nm
1 000	164 400
1 250	220 000
1 600	297 800
2 000	386 700
3 000	608 900
3 500	720 000
4 000	831 100
Klemmkraft	560 kN
Öldruck	min. 230 bar max. 250 bar
Ölvolumen	max. 270 cm ³
Bremsscheibendicke W	min. 30 mm
Gewicht	650 kg

Den in der Tabelle angegebenen Bremsmomenten liegt ein theoretischer Reibwert von 0,4 zugrunde.

Arbeitsbedingungen

- Umgebungstemperatur: -20 °C / +60 °C
- Luftfeuchtigkeit: <90%

Überwachungsschalter

- 240 VAC 1,5 A; 250 VDC 0,1 A
- Kabel 5 x 0,75 mm², Länge 2 m, Durchmesser außen 7,5 mm
- Schutzart IP67

Optionen

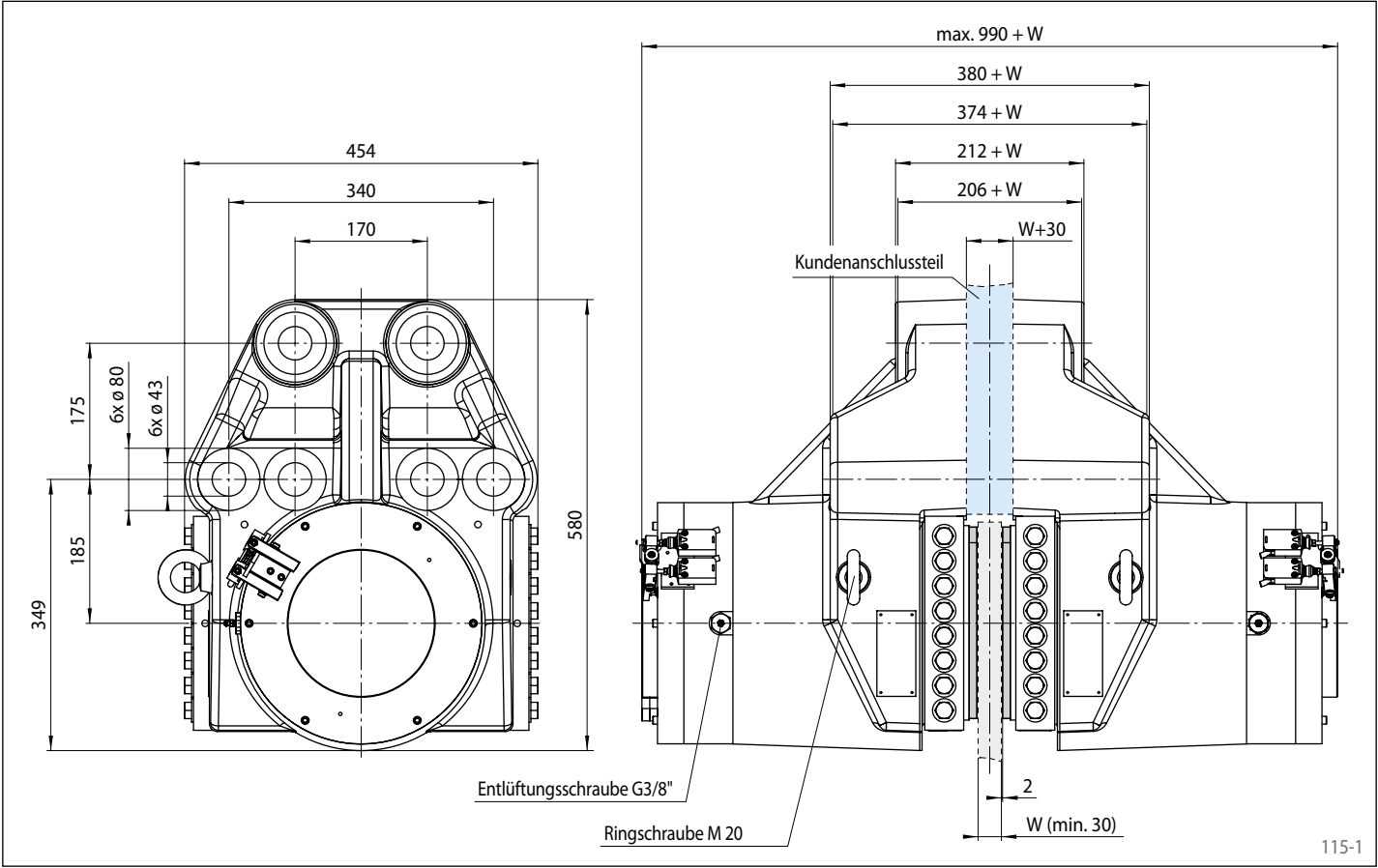
- Reibklötze mit Verschleißmeldekabeln oder Sinterreibbelägen (für hohe Temperaturen)
- Korrosionsgeschützte Ausführung
- Niedrigtemperaturausführung
- Offshore-Zertifizierungen
- ATEX-Zertifizierungen für explosionsgefährdete Bereiche

Hinweise

- Inklusive zwei Paar Scherstifte ø 55_{g6}
- Inklusive Ringschrauben
- Befestigung:
6 Schrauben M 42, Klasse 10.9 mit Anziehdrehmoment 4 100 Nm ±5% μ 0,10 (nicht mitgeliefert)

Bremssattel HW 215 FHM

federbetätigt – hydraulisch gelüftet



Montage

