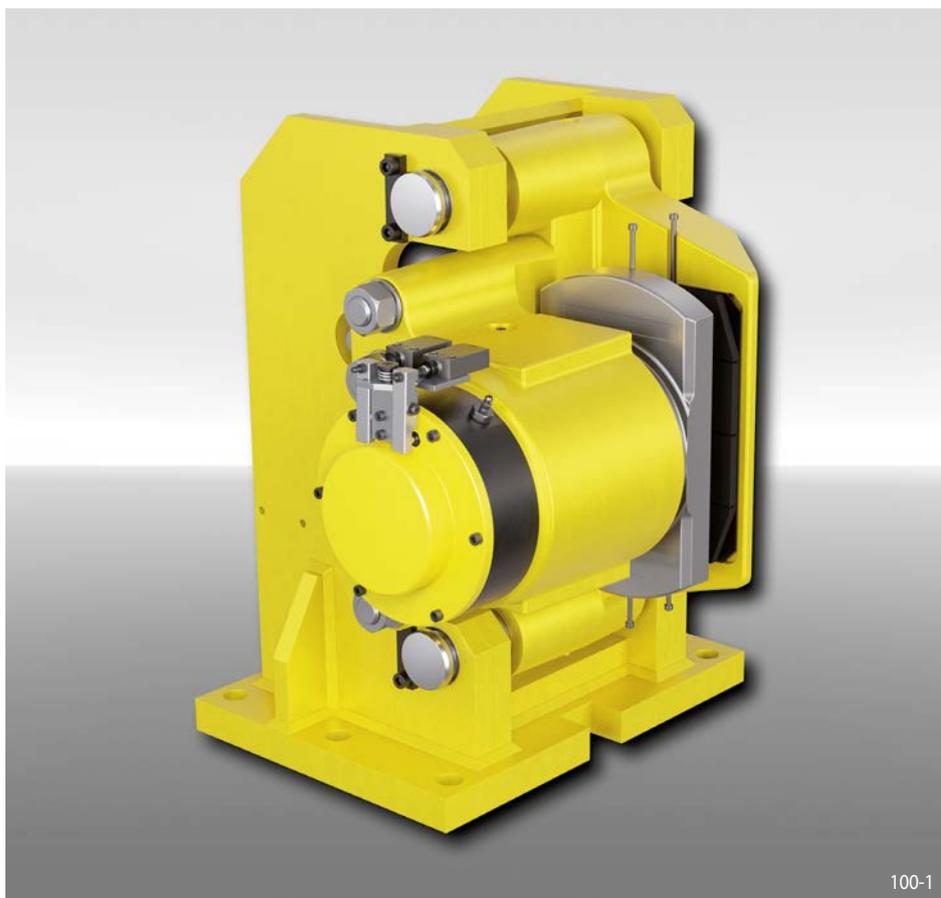


federbetätigt – hydraulisch gelüftet



## Eigenschaften

Eigenschaften	Code
Bremssattel	H
Schwimmend gelagert	S
Rahmengröße 145	145
Federbetätigt	F
Hydraulisch gelüftet	H
Manuelle Nachstellung bei Reibklottverschleiß	M
Max. Klemmkraft 270 kN	270
Druckzylinder rechts oder links montiert lieferbar	R L
Befestigung an der Maschine rechtwinklig zur Bremsscheibe	H

## Bestellbeispiel

Bremssattel HS 145 FHM, max. Klemmkraft 270 kN, Druckzylinder links montiert, Befestigung an der Maschine rechtwinklig zur Bremsscheibe:

HS 145 FHM-270 L-H

## Technische Daten

Bremsscheibendurchmesser	Bremsmoment
mm	Nm
700	54 900
800	65 400
1 000	86 600
1 250	112 900
1 600	149 900
2 000	192 100
3 000	297 700
3 500	350 400
4 000	403 200
Klemmkraft	270 kN
Öldruck	min. 230 bar max. 250 bar
Ölvolumen	max. 40 cm <sup>3</sup>
Bremsscheibendicke W	30 mm
Gewicht	330 kg

Den in der Tabelle angegebenen Bremsmomenten liegt ein theoretischer Reibwert von 0,4 zugrunde.

## Arbeitsbedingungen

- Umgebungstemperatur: -20 °C / +60 °C
- Luftfeuchtigkeit: <90%

## Überwachungsschalter

- 240 VAC 1,5 A; 250 VDC 0,1 A
- Kabel 5 x 0,75 mm<sup>2</sup>, Länge 2 m, Durchmesser außen 7,5 mm
- Schutzart IP67

## Optionen

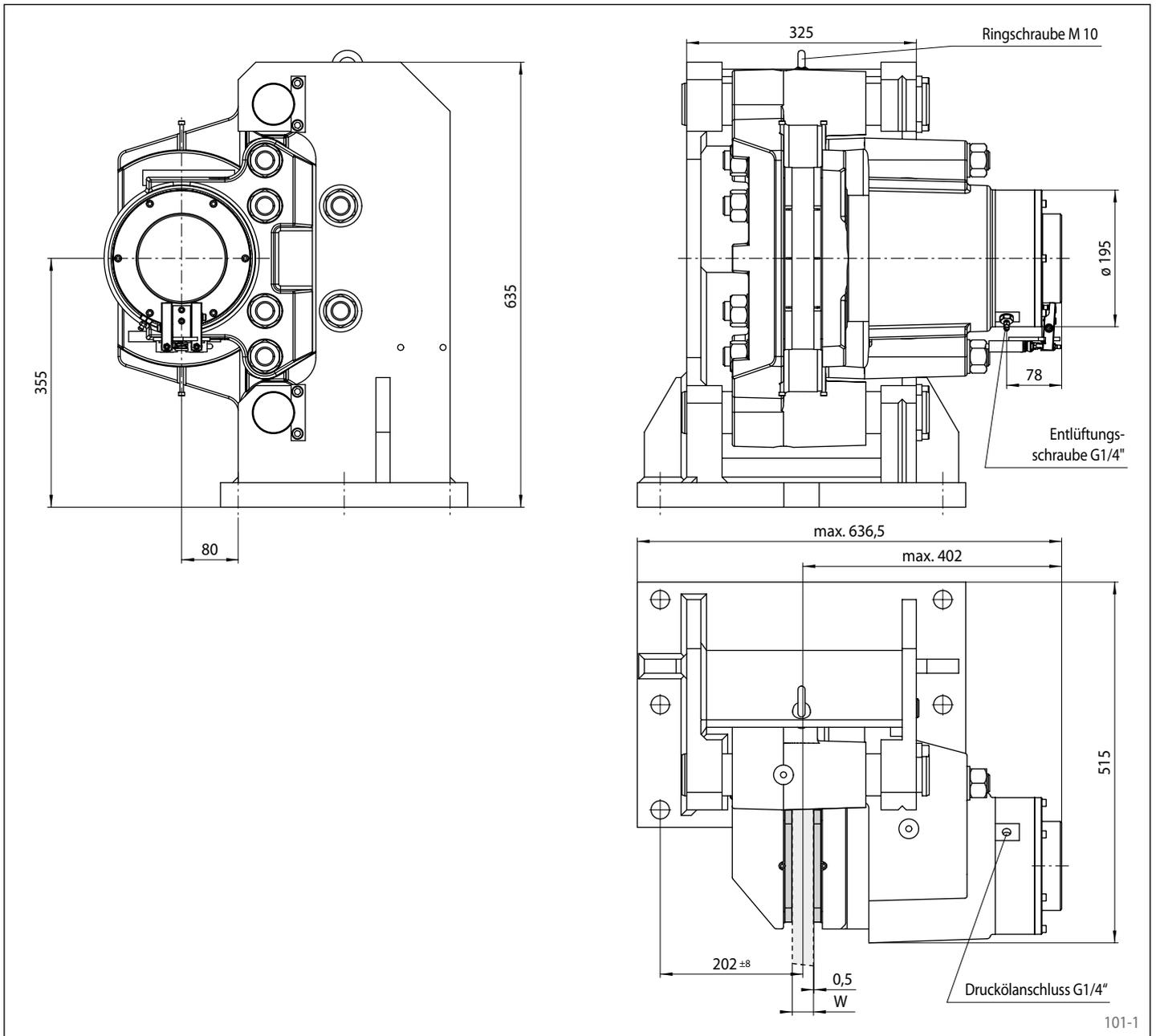
- Integriertes Hydraulikaggregat
- Reibklötze mit Verschleißmeldekabeln oder Sinterreibbelägen (für hohe Temperaturen)
- Korrosionsgeschützte Ausführung
- Niedrigtemperatursausführung
- Offshore-Zertifizierungen
- ATEX-Zertifizierungen für explosionsgefährdete Bereiche

## Hinweise

- Inklusive Ringschrauben
- Befestigung:  
6 Schrauben M 24, Klasse 8.8 mit Anziehdrehmoment 630 Nm ±10% μ 0,15 (nicht mitgeliefert)

# Bremssattel HS 145 FHM-270 ... -H

federbetätigt – hydraulisch gelüftet



## Montage

