



Regeln, halten und stoppen mit vielen Optionen

Durch die Produktoffensive der letzten Monate verfügt RINGSPANN inzwischen über ein nahezu lückenloses Sortiment an Industriebremsen. Vor allem die große Auswahl an elektrohydraulischen Trommel- und Scheibenbremsen mit ihren Möglichkeiten zur kundenorientierten Optimierung setzt dabei global Maßstäbe. Vorrangig kommen diese Bremsen in den Antriebs- und Sicherheitssystemen der Hebe- und Förderanlagen von Montanindustrie und Containerlogistik sowie Kranbau und Marinetchnik zum Einsatz.

Sie gewährleisten die Betriebssicherheit von Schaufelradbaggern und Schüttgut-Förderbändern, ermöglichen den sicheren Umschlag von Containern und sorgen für das reibungslose Handling von Schmelzriegeln an den Hochöfen der Stahlerzeuger. Weltweit sind sie zudem als unverzichtbare Komponenten in den Antriebsaggregaten mobiler Portalkrane im Einsatz. Die Rede ist von den elektrohydraulischen Trommel- und Scheibenbremsen des aktuellen Portfolios von RINGSPANN, das inzwischen zu den bestsortierten Angeboten im Markt zählt. Allerdings vermittelt das derzeit katalogisierte Standardprogramm mit Bremsmomenten von 230 bis 7.200

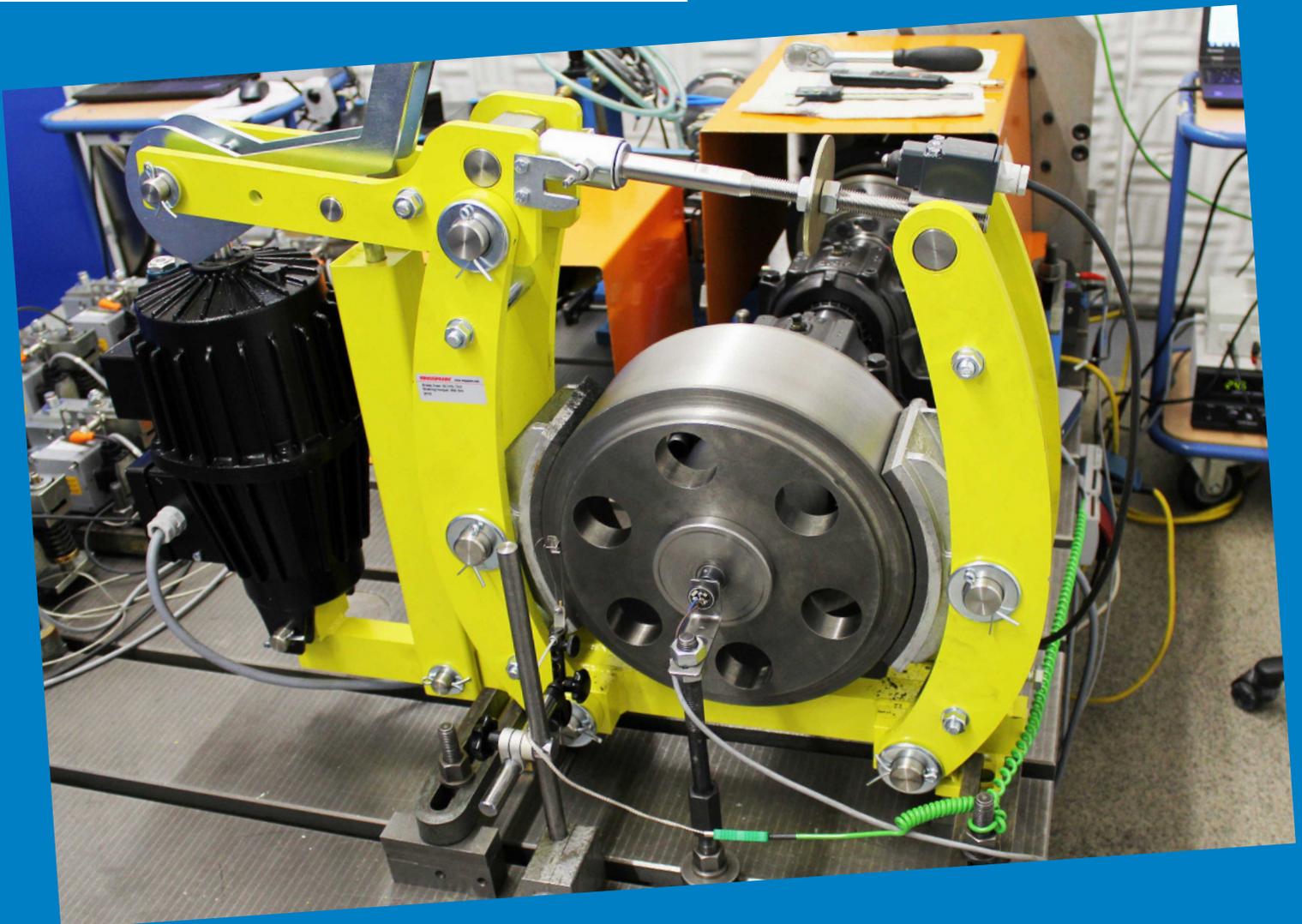
Nm bei den Trommelbremsen (Baureihe DT ...) und 200 bis 19.900 Nm für die Scheibenbremsen (Baureihe DS ...) einen allenfalls vagen Eindruck von der tatsächlichen Leistungspalette, die RINGSPANN den Konstrukteuren, Entwicklern und Einkäufern in diesem Segment der Bremsentechnik bieten kann. Denn abgesehen von der nahezu lückenlosen Modellauswahl – mit darauf abgestimmten Steuerungssystemen – gehören vor allem die kundenorientierte Konfiguration der elektrohydraulischen Trommel- und Scheibenbremsen sowie auch der schnelle Ersatzteil-Service und die moderne Prüfstandstechnik zu den großen Stärken des Unternehmens.

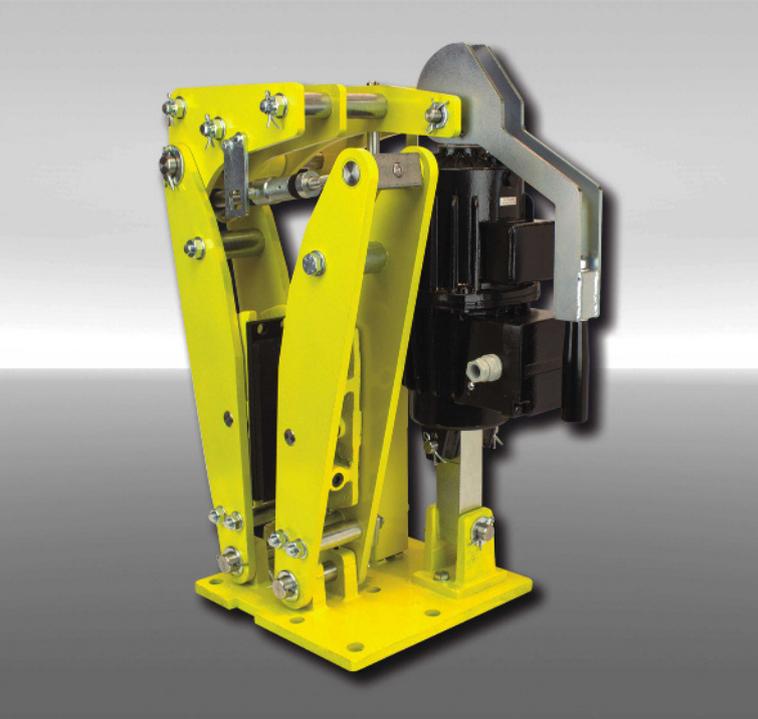
Vom Katalogmodell zur Kundenlösung

Wichtiger Dreh- und Angelpunkt ist bei alledem die italienische Tochtergesellschaft von RINGSPANN in der Nähe von Mailand. Sie hat durch die organisatorische Integration eines zu Jahresbeginn übernommenen Bremsenherstellers enorm an Bedeutung gewonnen und kann im technologischen tête-à-tête mit den RINGSPANN-Spezialisten am Stammsitz Bad Homburg jede elektrohydraulische Trommel- oder Scheibenbremse des Katalogprogramms zu einer kunden- und anwendungsspezifischen Ideallösung machen. Dafür stehen nicht nur ein breit gefächertes Sortiment an technischen Optionen zur Verfügung, sondern auch die hauseigenen Fertigungskapazitäten von RINGSPANN Italia. Sollte es also einmal nicht ausreichen, die ausgewählte Elektro-Hydraulik-Bremse mit breiteren Bremsbacken oder -trommeln, einer automatischen Reibbelag-Verschleißregulierung, einer extern einstellbaren Bremsfeder, einem hitzebeständigen Hubgerät oder Sintermetall-Reibbelägen für ihren Einsatzfall maßzuschneidern – um nur einige der vielen Möglichkeiten zu nennen –, so eröffnet sich durch den CNC-Maschinenpark in Limbiate weiterer Spielraum für das technische Feintuning.

Alle Funktionsarten und Bautypen

Die Bremsen von RINGSPANN kommen als Stopp-, Regel- und Haltesysteme in Förder- und Krananlagen, Hebe- und Handlingsystemen, Bergbau- und Baumaschinen sowie in der Marine-, Recycling- und Hüttentechnik zum Einsatz. Mit der jüngsten Integration weiterer elektrohydraulischer Trommelbremsen mit Rahmen aus Gusseisen oder Stahl sowie entsprechender Scheibenbremsen in das RINGSPANN-Portfolio steht den Kunden nun ein technologisch nahezu lückenloses Bremsensortiment zur Verfügung, das alle wichtigen Funktions- und Bauarten abdeckt. Um Konstrukteuren und Ingenieuren die Auswahl der passenden Bremse zu erleichtern, hat RINGSPANN außerdem ein Berechnungstool entwickelt, das auf www.ringspann.de kostenfrei genutzt werden kann. Es ermöglicht die Bestimmung der Bremsmomente (Klemmkräfte) und der Bremskräfte. Damit kann beispielsweise das Abbremsen von rotierenden Massen (z.B. Wellen), Fahrwerken, Seilwinden und Förderbändern berechnet werden.





Just-in-time und mit Prüfprotokoll

Darüber hinaus kann RINGSPANN auf dem Gebiet der elektrohydraulischen Trommel- und Scheibenbremsen mit weiteren wesentlichen Faktoren punkten. Die ständige Bereithaltung aller technisch wichtigen Komponenten am Standort Italien sichert beispielsweise die hohe Verfügbarkeit der Bremsen und ermöglicht die Einbindung der Bremsen-Montage in die just-in-time-Szenarien europäischer Kunden. Alle Ersatz- und Ver-

schleißteile liegen ebenfalls auf Abruf bereit und werden in Rekordzeit ausgeliefert. Nicht zuletzt erhält der Bremsen-Kunde von RINGSPANN größtmögliche Planungs- und Investitionssicherheit durch die umfassende Prüfstandstechnik des Unternehmens. Bremsmomente, Haltekkräfte, Reaktionszeiten und viele andere entscheidende Leistungsparameter der Bremsen der Baureihen DT und DS kann RINGSPANN auf eigenen Prüfständen testen, prüfen und nachweisen. Neben ausführlichen Einbaubeschreibungen und Bedienungsanleitungen erhält der Kunde also alle für seine Technische Dokumentation und seine Qualitätssicherung erforderlichen Prüfberichte und -protokolle. Nebenbei bemerkt: Die elektrohydraulischen Trommelbremsen von RINGSPANN entsprechen in den Anschlussmaßen der DIN 15435.

Mit der im Januar dieses Jahres realisierten Übernahme des norditalienischen Bremsenherstellers Ostelectric ist RINGSPANN seiner Zukunft als One-Stop-Supplier für Komponenten der industriellen Antriebstechnik ein entscheidendes Stück näher gekommen. Denn das Unternehmen verfügt damit nicht nur über zusätzliches Engineering- und Fertigungs-Knowhow auf dem Gebiet der elektrohydraulischen Trommel- und Scheibenbremsen, sondern zählt nun auch zum etablierten Kreis der Hersteller von elektrohydraulischen Hubgeräten, die das dynamische Herzstück dieser Bremsentypen sind.

Die Einbindung des Sortiments des italienischen Herstellers in das Gesamtportfolio von RINGSPANN kommt einer enormen leistungstechnischen Verdichtung des Bremsenangebots gleich. Es bedeutet auch, dass die Kunden der Antriebstechnik bei RINGSPANN aktuell Zugriff auf alle relevanten Bau- und Funktionstypen von Industriebremsen haben. <<

